

Česky	English	Deutsch	
⏪	Představení svazu	Obráběcí stroje	Tvářecí stroje
			Seznam podniků

Výstředníkový lis



S 160



Výrobce

Šmeral Brno, a.s.

Křenová 65c

Brno

658 25

Česká republika

Tel.: 00 420 543257107,

532167111

Fax: 00 420 543255143

E-mail: obch@smeral.cz<http://www.smeral.cz/>

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Pracovní rozsah

Jmenovitá tvářecí síla

kN 1 600

Sevření (bez stolní desky)

mm 500

Vyložení

mm 400

Stůl

Upínací plocha

mm 1 200 x 800

Tloušťka stolní desky

mm 100

Beran

Upínací plocha

mm 860 x 520

Přestavitelnost

mm 100

Zdvih stavitelný v rozmezí

mm 20–160

Pracovní dráha při max. zdvihu

mm 5,4

Počet zdvihů při trvalém chodu

min⁻¹ 40/60

Výkon hlavního motoru

kW 11,0/15,0

Stroj

Celkový příkon

kVA 23,0

Rozměry

délka

mm 1 390

šířka

mm 2 500

výška

mm 3 260

Hmotnost

kg 16 000

UŽITÍ STROJE

Jednobodý výstředníkový lis s horním pohonem S 160 (250) s jmenovitou tvářecí silou 1 600 kN (2 500 kN) je určen ke stříhání, ohýbání a mělkému tažení za studena i pěchování a ostříhování za tepla. Základní část stroje – stojan, je odlitek, na němž jsou namontovány ostatní skupiny. Velikost zdvihu beranu je nastavitelná natáčením výstředníkového pouzdra na výstředníkovém hřídeli. Vzdálenost beranu od upínací plochy stolu (velikost sevření) se seřizuje kulovým šroubem v ojnici. Přestavení velikosti zdvihu i přestavení beranu je řešeno motorickým pohonem, což snižuje čas pro výměnu a seřizování nástroje. Beran je při pohybu hydraulicky vyvažován. Lis může být využit v pracovním režimu

„jednotlivé zdvihy“ s ruční obsluhou nebo s použitím mechanizačních zařízení v režimu „trvalý chod“.

K přednostem stroje patří:

Vysoká tuhost stojanu a minimální pružení pracovního prostoru

Možnost dalšího zvýšení tuhosti stojanu přídatnými kotvami

Dlouhé vedení beranu a nízké pružení pracovního prostoru umožňuje využití přesných nástrojů i na těchto jednostojanových lisech

K provozu lisu není zapotřebí poměrně drahého tlakového vzduchu

Hydraulicky ovládaná kombinace spojka-brzda v olejové lázni snižuje spotřebu energie při rozběhu a brzdění.

Stroj s typovým označením S 160 E má stojan svařovaný, přestavení beranu a velikosti zdvihu je ruční a ovládání stroje elektropneumatické.

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Sada montážního nářadí

Technická dokumentace

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Náhon mechanizace

Výztužné kotvy stojanu

Hydraulický přidržovač s agregátem a rozvodem

Nožní spouštění

JINÉ PROVEDENÍ STROJE

Pro ztížené klimatické podmínky

S elektrovýbavou podle norem a předpisů zákazníka

Seřízení na technologii požadovanou zákazníkem, včetně vybavení mechanizačními a automatizačními zařízeními, případně sestavení takto seřízených strojů do automatických tvářecích linek.